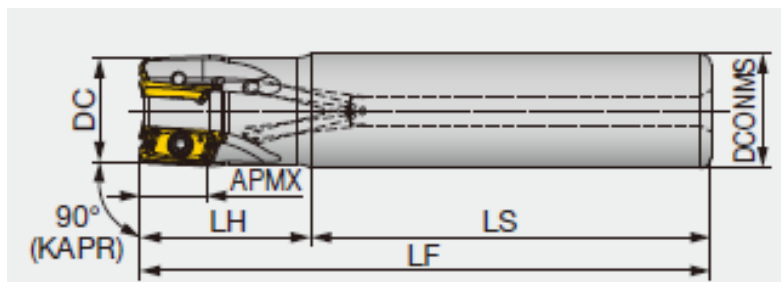


ROHOVÉ FRÉZY S VBD

- unikátně uložená destička v lůžku pro maximální stabilitu
- snížení výrobních časů (vyšší ziskovost při zakázce), osazení tělesa větším počtem destiček
- ostrá geometrie břitů včetně řezné hrany, výběr z několika karbidů a rádiusů, velmi vysoké A_p destičky
- extrémně odolné povlaky, které odolávají vysokým teplotám
- nižší vibrace proti běžným nástrojům, které mají menší počet zubů
- perfektní povrchy při dokončování i při sestupech dolů
- frézy umožňují drážkování, obvodové frézování, čelní frézování, ramping, frézování po šroubovici



Srovnávací tabulky fréz od nás a od konkurence:

Frézy EAV12	počet zubů	průměr nástroje	max úhel zanoření	A_p destičky
EAV12-163-W16-150T	3	d16	3,5°	11,5
EAV12-204-W20-150T	4	d20	2,5°	11,5
EAV12-255-W25-150T	5	d25	2°	11,5

Konkurenční nástroj	počet zubů	průměr nástroje	max úhel zanoření	A_p destičky
XXX d16	2	d16	2,5°	9,5
XXX d20	3	d20	1,5°	9,5
XXX d25	4	d25	0,9°	9,5

Příklady snížení výrobních časů za předpokladu srovnání výše uvedených nástrojů:

drážkování = kratší výrobní čas při použití stejné V_c , A_p i f_z = vyšší zisk

obvodové frézování = kratší výrobní čas při použití stejné V_c , A_p i f_z = vyšší zisk

vyhotovení otvoru, kapsy = kratší výrobní čas, díky vyššímu úhlu zanoření = vyšší zisk

nástroj	počet zubů	průměr DC	délka LF	odlehčení LH	stopka	A_p	chlazení	cena SET
EAV12-163-W16-150T	3	d16	150	25	weldon 16	11,5	ANO	5 050 Kč
EAV12-204-W20-150T	4	d20	150	30	weldon 20	11,5	ANO	5 445 Kč
EAV12-255-W25-150T	5	d25	150	35	weldon 25	11,5	ANO	5 970 Kč
SET = 1x fréza + 10ks vbd								

Karbid a rádius vám doporučíme dle vašeho požadavku na obrábění konkrétního materiálu. Karbidy na oceli, nástrojové oceli, nerez, litinu, neželezné materiály. V nabídce rádius 04; 08; 1,6 a 2. V nabídce také broušené vbd na neželezné materiály.

Doporučené řezné podmínky vám rádi zašleme na vyžádání.

Porovnejte nabízené nástroje s těmi, které používáte a buďte před konkurencí.

Ceny uvedeny bez DPH, pro další informace kontaktujte naše obchodní zástupce. Chyby vyhrazeny.